



HAMMEL®
RECYCLINGTECHNIK

Produkt Guide



www.hammel.de

Die HAMMEL Recyclingtechnik GmbH ist seit über 20 Jahren in den Bereichen Zerkleinerungstechnik und Recyclinganlagen tätig. Durch das weltweit bekannte und patentierte „HAMMEL Zwei-Wellen-Prinzip“ ist der HAMMEL-Zerkleinerer in der Zerkleinerung von Altholz, Wurzelstöcken, Haus-, Sperr- und Gewerbemüll sowie in der Aufbereitung von Autokarosserien, Altreifen, Aluminiumprofilen und Leichtmetallen einsetzbar.

Die leistungsstarke Produktpalette umfasst Vorbrecher in stationärer oder mobiler Version sowie Nachzerkleinerer. Das Angebot wird durch die HAMMEL-Siebtechnik und den Anlagenbau abgerundet.



Der HAMMEL-Vorbrecher zerkleinert extrem schwieriges Material. Er arbeitet mit speziell ineinandergreifenden Werkzeugwellen, welche je nach Material konfiguriert werden. Jeder HAMMEL-Vorbrecher verfügt über eine attraktive Grundausstattung und wahlweise über einen diesel- oder elektrohydraulischen Antrieb.

Vorteile:

- Hohe Durchsatzleistung
- Bedienerfreundliches Handling
- Geringer Verschleiß
- Hohe Standzeiten der Werkzeuge
- Geringe Geräusentwicklung
- Kundenspezifische Konstruktion

VB 450

Einsatzgebiete:

- Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Hausmüll
- Leichter Sperrmüll

Technische Daten*:

Version	450 D	450 DK	450 E
Antrieb	140 PS	140 PS	110 kW
Gewicht	8 t	10 t	8 t



VB 650

Einsatzgebiete:

- Alt- und Mischholz
- Wurzelstöcke
- Paletten
- Hausmüll

Technische Daten*:

Version	650 D	650 DK	650 E
Antrieb	280 PS	280 PS	200 kW
Gewicht	15 t	18 t	15 t



* ca. Werte zzgl. Optionen

VB 750

Einsatzgebiete:

- Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Paletten
- Hausmüll

Technische Daten*:

Version	750 D	750 DK	750 E
Antrieb	350 PS	350 PS	260 kW
Gewicht	18 t	22 t	18 t



VB 850

Einsatzgebiete:

- Altholz
- Grünschnitt
- Industrie- / Sperrmüll
- Aluprofile

Technische Daten*:

Version	850 D	850 DK	850 E
Antrieb	480 PS	480 PS	320 kW
Gewicht	26 t	32 t	26 t



* ca. Werte zzgl. Optionen

VB 950

Einsatzgebiete:

- Altholz
- Wurzelstöcke
- Haus- / Industrie- / Sperrmüll
- Autokarosserien

Technische Daten*:

Version	950 D	950 DK	950 E
Antrieb	710 PS	710 PS	500 kW
Gewicht	38 t	42 t	38 t



VB 1500

Einsatzgebiete:

- Autokarosserien
- Leichter Metallschrott
- Weiße Ware
- Aluminium (Profile & Ballen)

Technische Daten*:

Version	1500 DK	1500 E
Antrieb	1.500 PS	1.000 kW
Gewicht	60 t	58 t



* ca. Werte zzgl. Optionen

Nachzerkleinerer

NZS 700

Die HAMMEL-Nachzerkleinerer ermöglichen die effiziente Zerkleinerung von diversen vorgebrochenen Materialien. Die Nachzerkleinerer arbeiten mit zwei verschiedenen Zerkleinerungssystemen; zum einem mit einem Messerrotor für den Holzbereich und zum anderen mit einem Exzentrerscheibenrotor für den Metallbereich. Sie sind mit einem leistungsstarken Diesel- oder einem Elektromotor erhältlich und werden mobil oder stationär angeboten.

Vorteile:

- Definiertes Endkorn
- Mobilität
- Bedienerfreundliches Handling
- Kurze Rüstzeiten



Einsatzgebiete:

Zerkleinerung von Vorbruch wie

- Altholz
- Paletten
- Kabeltrommeln

Technische Daten*:

Version	700 D	700 E
Antrieb	350 PS	250 kW
Gewicht	17 t	17 t

* ca. Werte zzgl. Optionen

NZS 1000

Einsatzgebiete:

Zerkleinerung von Vorbruch wie

- Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Paletten

Technische Daten*:

Version	1000 DK	1000 E
Antrieb	525 PS	350 kW
Gewicht	30 t	22 t



HEM 1250

Einsatzgebiete:

- Altautokarosserien
- Leichter Mischschrott
- Weiße Ware
- Motorblöcke

Technische Daten*:

Version	1250 DK
Antrieb	710 PS
Gewicht	49 t



* ca. Werte zzgl. Optionen

Die HAMMEL-Produktpalette wird mit verschiedenster Siebtechnik, wie z.B. Scheiben- und Rollensiebe für den Holz- und Müllbereich und Stangensiebe für den Metallbereich komplettiert. Alle HAMMEL-Siebe überzeugen durch individuelle Siebdeckanzahl und -größe. Die Siebe sind in stationärer elektrischer sowie mobiler dieselbetriebener Version mit Hakenliftrahmen und Radachse oder mit Kettenlaufwerk erhältlich.

Vorteile:

- Hohe Durchsatzleistungen
- Hohe Mobilität
- Leichte Bedienbarkeit
- Kundenspezifische Fraktionen



Einsatzgebiete:

- Frischholz
- Wurzelstöcke
- Kompost
- Rinde

Technische Daten*:

Version	1500 D
Antrieb	74 kW
Gewicht	15 t



MMS 150

Einsatzgebiete:

- Leichter Metallschrott
- Elektronikschrott
- Weiße Ware
- Autokarosserien

Technische Daten*:

Version	MMS 150 DK
Antrieb	74 kW
Gewicht	19 t



HZ 52

Einsatzgebiete:

- Grünschnitt
- Altholz
- Wurzelstöcke
- Steine und Erden

Technische Daten*:

Version	HZ 52 DT
Antrieb	100 PS
Gewicht	14,5 t



* ca. Werte zzgl. Optionen

Anlagenbau – die komplette Lösung

Im Bereich Anlagenbau bieten wir Ihnen die komplette Lösung für verschiedene Materialien wie Holz, Müll und Metall. Entsprechend der individuellen Kundenanforderungen werden unsere Aufbereitungsanlagen von der Planung bis zur Inbetriebnahme konzipiert.

Je nach individuellen Standortbedingungen werden stationäre Anlagen in einzelnen Maschinenkomponenten oder als Gesamtkonzept geplant. In der ersten Zerkleinerungsstufe wird das Ausgangsmaterial mit einem HAMMEL-Vorbrecher vorzerkleinert.

Anschließend kann eine Separierung mittels Magnetstationen oder Sortierlinien erfolgen. Diverse Siebtechnik oder Nachzerkleinerer können nachgeschaltet zum Einsatz kommen. Die einzelnen Komponenten werden durch Austrags- und Fördertechnik miteinander verbunden.

Geben sie uns Ihre Anforderung, wir entwickeln die komplette Lösung!

Idee • Beratung • Entwicklung • Produktion • Montage • Inbetriebnahme



Altholzaufbereitungsanlage – stationär oder mobil

Einsatzgebiete:

- Altholz
- Bau- und Abbruchholz
- Paletten
- Stammholz

Komponenten:

- Vorbrecher
- Siebtechnik
- Metallabscheidung
- Nachzerkleinerung



Die Altholzaufbereitungsanlage ermöglicht die energiesparende und damit äußerst wirtschaftliche Zerkleinerung von Altholz auf eine Korngröße von 40 – 60 mm*. Durch integrierte FE- bzw. NE- Abscheider werden metallische Fremdstoffe fast vollständig entfernt.

Je nach Zusammensetzung können die gewonnenen sauberen Holzspäne thermisch verwertet oder als Sekundärrohstoff in der Holzwerkstoffindustrie verwendet werden.

* ca. Werte je nach Material und Werkzeugkonfiguration



Mobile Metallanlage

Einsatzgebiete:

- Altautokarosserien
- Leichter Metallschrott
- Mischschrott
- Aluminium (Profile & Ballen)

Komponenten:

- VB 950 DK
- MMS 150 DK
- MWA 1000 E
- HEM 1250 DK



Mit der mobilen Schrottaufbereitungsanlage, bestehend aus dem bekannten Vorbrecher „RED GIANT“ VB 950 DK, dem Metallsieb MMS 150 DK, dem Wirbelstromabscheider MWA 1000 E und dem Feinzerkleinerer HEM 1250 DK, ist es möglich vom gemischten Ausgangsmaterial zu stofflich getrennten Endprodukten zu gelangen.

In nur einem Arbeitsschritt werden magnetische (FE-)Metalle und nicht magnetische (NE-)Materialien präzise getrennt. Alle Komponenten überzeugen durch Leistungsstärke und höchstmögliche Mobilität.





HAMMEL Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Straße 103 • D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93

Internet: www.hammel.de
E-mail: info@hammel.de