











www.hammel.de

## **HAMMEL**

## Vorbrecher

Die HAMMEL Recyclingtechnik GmbH ist seit über 20 Jahren in den Bereichen Zerkleinerungstechnik und Recyclinganlagen tätig. Durch das weltweit bekannte und patentierte "HAMMEL Zwei-Wellen-Prinzip" ist der HAMMEL-Zerkleinerer in der Zerkleinerung von Altholz, Wurzelstöcken, Haus-, Sperr- und Gewerbemüll sowie in der Aufbereitung von Autokarosserien, Altreifen, Aluminiumprofilen und Leichtmetallen einsetzbar.

Die leistungsstarke Produktpalette umfasst Vorbrecher in stationärer oder mobiler Version sowie Nachzerkleinerer. Das Angebot wird durch die HAMMEL-Siebtechnik und den Anlagenbau abgerundet.







Der HAMMEL-Vorbrecher zerkleinert extrem schwieriges Material. Er arbeitet mit speziell ineinandergreifenden Werkzeugwellen, welche je nach Material konfiguriert werden. Jeder HAMMEL-Vorbrecher verfügt über eine attraktive Grundausstattung und wahlweise über einen diesel- oder elektrohydraulischen Antrieb.

### Vorteile:

- Hohe Durchsatzleistung
- Bedienerfreundliches Handling
- Geringer Verschleiß

- Hohe Standzeiten der Werkzeuge
- · Geringe Geräuschentwicklung
- Kundenspezifische Konstruktion







VB 450 VB 650

### Einsatzgebiete:

- Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Hausmüll
- Leichter Sperrmüll

### **Technische Daten\*:**

Version	450 D	450 DK	450 E
Antrieb	140 PS	140 PS	110 kW
Gewicht	8 t	10 t	8 t









### **Einsatzgebiete:**

- Alt- und Mischholz
- Wurzelstöcke
- Paletten
- Hausmüll

	7.0		
Version	650 D	650 DK	650 E
Antrieb	280 PS	280 PS	200 kW
Gewicht	15 t	18 t	15 t







VB 750 VB 850

### Einsatzgebiete:

- Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Paletten
- Hausmüll

### **Technische Daten\*:**

Version	750 D	750 DK	750 E
Antrieb	350 PS	350 PS	260 kW
Gewicht	18 t	22 t	18 t









### Einsatzgebiete:

- Altholz
- Grünschnitt
- Industrie- / Sperrmüll
- Aluprofile

Version	850 D	850 DK	850 E
Antrieb	480 PS	480 PS	320 kW
Gewicht	26 t	32 t	26 t







\* ca. Werte zzgl. Optionen

VB 950 VB 1500

### Einsatzgebiete:

- Altholz
- Wurzelstöcke
- Haus- / Industrie- / Sperrmüll
- Autokarosserien

### **Technische Daten\*:**

Version	950 D	950 DK	950 E
Antrieb	710 PS	710 PS	500 kW
Gewicht	38 t	42 t	38 t











### Einsatzgebiete:

- Autokarosserien
- Leichter Metallschrott
- Weiße Ware
- Aluminium (Profile & Ballen)

Version	1500 DK	1500 E
Antrieb	1.500 PS	1.000 kW
Gewicht	60 t	58 t





Die HAMMEL-Nachzerkleinerer ermöglichen die effiziente Zerkleinerung von diversen vorgebrochenen Materialien. Die Nachzerkleinerer arbeiten mit zwei verschiedenen Zerkleinerungssystemen; zum einem mit einem Messerrotor für den Holzbereich und zum anderen mit einem Exzenterscheibenrotor für den Metallbereich. Sie sind mit einem leistungsstarken Diesel- oder einem Elektromotor erhältlich und werden mobil oder stationär angeboten.

### Vorteile:

- · Definiertes Endkorn
- Bedienerfreundliches Handling

- Mobilität
  Kurze Ri
- Kurze Rüstzeiten









### Einsatzgebiete:

Zerkleinerung von Vorbruch wie

- Altholz
- Paletten
- Kabeltrommeln

Version	700 D	700 E
Antrieb	350 PS	250 kW
Gewicht	17 t	17 t







**NZS 1000 HEM 1250** 

### **Einsatzgebiete:**

Zerkleinerung von Vorbruch wie

- · Alt- und Mischholz
- Grünschnitt
- Paletten

### **Technische Daten\*:**

Version	1000 DK	1000 E
Antrieb	525 PS	350 kW
Gewicht	30 t	22 t











### **Einsatzgebiete:**

- Altautokarosserien
- Leichter Mischschrott
- Weiße Ware
- Motorblöcke

Version	1250 DK
Antrieb	710 PS
Gewicht	49 t





Siebtechnik HSS 1500

Die HAMMEL-Produktpalette wird mit verschiedenster Siebtechnik, wie z.B. Scheibenund Rollensiebe für den Holz- und Müllbereich und Stangensiebe für den Metallbereich komplettiert. Alle HAMMEL-Siebe überzeugen durch individuelle Siebdeckanzahl und -größe. Die Siebe sind in stationärer elektrischer sowie mobiler dieselbetriebener Version mit Hakenliftrahmen und Radachse oder mit Kettenlaufwerk erhältlich.

### Vorteile:

- Hohe Durchsatzleistungen
- · Leichte Bedienbarkeit

- Hohe Mobilität
- Kundenspezifische Fraktionen









### Einsatzgebiete:

- Frischholz
- Wurzelstöcke
- Kompost
- Rinde

	1. "/ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
Version	1500 D
Antrieb	74 kW
Gewicht	15 t







\* ca. Werte zzgl. Optionen

**MMS 150 HZ 52** 

### **Einsatzgebiete:**

- Leichter Metallschrott
- Elektronikschrott
- Weiße Ware
- Autokarosserien

### **Technische Daten\*:**

Version	MMS 150 DK
Antrieb	74 kW
Gewicht	19 t











- Grünschnitt
- Altholz
- Wurzelstöcke
- Steine und Erden

Version	HZ 52 DT
Antrieb	100 PS
Gewicht	14,5 t





# **Anlagenbau – die komplette Lösung**

Im Bereich Anlagenbau bieten wir Ihnen die komplette Lösung für verschiedene Materialien wie Holz, Müll und Metall. Entsprechend der individuellen Kundenanforderungen werden unsere Aufbereitungsanlagen von der Planung bis zur Inbetriebnahme konzipiert.

Je nach individuellen Standortbedingungen werden stationäre Anlagen in einzelnen Maschinenkomponenten oder als Gesamtkonzept geplant. In der ersten Zerkleinerungsstufe wird das Ausgangsmaterial mit einem HAMMEL-Vorbrecher vorzerkleinert.

Anschließend kann eine Separierung mittels Magnetstationen oder Sortierlinien erfolgen. Diverse Siebtechnik oder Nachzerkleinerer können nachgeschaltet zum Einsatz kommen. Die einzelnen Komponenten werden durch Austrags- und Fördertechnik miteinander verbunden.

Geben sie uns Ihre Anforderung, wir entwickeln die komplette Lösung!

## Idee • Beratung • Entwicklung • Pro duktion • Montage • Inbetriebnahme











# Altholzaufbereitungsanlage – stationär oder mobil

### **Einsatzgebiete:**

- Altholz
- · Bau- und Abbruchholz
- Paletten
- Stammholz

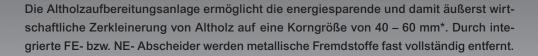
### Komponenten:

- Vorbrecher
- Siebtechnik
- Metallabscheidung
- Nachzerkleinerung









Je nach Zusammensetzung können die gewonnenen sauberen Holzspäne thermisch verwertet oder als Sekundärrohstoff in der Holzwerkstoffindustrie verwendet werden.

\* ca. Werte je nach Material und Werkzeugkonfiguration







# **Mobile Metallanlage**

### **Einsatzgebiete:**

- Altautokarosserien
- Leichter Metallschrott
- Mischschrott
- Aluminium (Profile & Ballen)

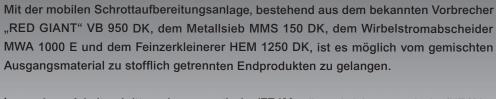
### Komponenten:

- VB 950 DK
- MMS 150 DK
- MWA 1000 E
- HEM 1250 DK









In nur einem Arbeitsschritt werden magnetische (FE-)Metalle und nicht magnetische (NE-)Materialien präzise getrennt. Alle Komponenten überzeugen durch Leistungsstärke und höchstmögliche Mobilität.





















204-0589/dt./engl./Hamme

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0 Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93 Internet: www.hammel.de E-mail: info@hammel.de